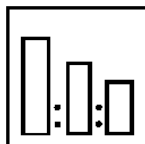


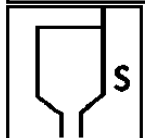


WANDAPRIMER PU 5100 HS

Consulta rápida



5:1 + 20 – 40%
Primer PU 5100 HS
Endur. 3090 o 3093
Thinner PU 4028
Thinner PU 4030



17 - 32 seg



Regla Wanda 5:1



1.5-1.8 mm
3-4 bar



5 - 10 min.



03h – 25°C
30min – 60°C



Lija 320 / 400



Lija 400 / 600



Descripción:

Primer poliuretano dos componentes indicado para promover relleno y adherencia en superficies metálicas. Posee óptimo poder de relleno, secado rápido, fácil lijado y excelente durabilidad.

Productos y aditivos:

Wandaprimer PU 5100 HS
Endurecedor para PU 3093
Endurecedor Slow 3090
Thinner para Poliester / PU Alta Temperatura 4028
Thinner para Poliester / PU 4030

RRA (Rapid Repair Agent)

Matérias primas básicas:

Wandaprimer PU 5100 HS - Resina acrílica, pigmentos orgánicos e inorgánicos, solventes y aditivos.
Endurecedores 3090 / 3093 – Poliisocianato y solventes
Thinner PU 4028 / 4030 - solventes diversos

RRA (Rapid Repair Agent) – Solventes diversos.

Posibles sustratos:

-Chapas de acero
-Washprimer y Washfiller Wanda
-Pinturas antiguas debidamente preparadas

Preparación de la superficie:

Lijar con lija 220 o 320. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

Relación de mezcla:

Dilución A - Primer de relleno	Dilución B – Primer surfacer
5 partes Primer	5 partes Primer
1 parte de endurecedor	1 parte de endurecedor
20% thinner PU 4028 / 4030	40% thinner PU 4028 / 4030

Relación de mezcla Sistema rápido para pequeñas reparaciones

5 partes Primer
1 parte de endurecedor
20% thinner PU 4028 / 4030
10% de RRA

Viscosidad de aplicación: 17 - 32 segundos CF4 / 25°C (77°F)



Vida útil de la mezcla:	• 1 hora a 20°C con mezcla de 5:1 +30% a 40% • 1 hora a 20°C con mezcla de 5:1 + 20% de 4028 / 4030 + 10% RRA. • 30 minutos a 20°C con mezcla de 5:1 + 20%
--------------------------------	--

Tipo de soplete y presión de aplicación:	Soplete:	Tipo de pico:	Presión:
	Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
	Gravedad:	1.5 – 1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
	HVLP:	1.7 – 2,0 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)

Proceso: Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 5 a 10 minutos entre manos.

Para el sistema sacagem acelerada con RRA, aplique 2 capas simples, respetando el intervalo de aplicación de 5 a 10 minutos entre capa y capa.

El uso de la RRA debe limitarse a áreas pequeñas y la capa de imprimación no será superior a 50 micrones que indican que es para retocar pequeños defectos.

Espesura de la película: De 20 a 50 µm por mano, dependiendo de la cantidad de thinner añadida.

Rendimiento teórico: 13 m²/litro por mano diluido.
Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del equipo: Utilizar Thinner para Limpieza



Tiempo de secado:	3093 25°C (77°F)	3090 25°C (77°F)	60°C (140°F)
	Polvo	5 min	10 min
	Toque	20 min	30 min
	Manoseo	1,5 horas	2 horas
	Total	3 horas	4 horas

**Tiempo de secado
Sistema rápido para
pequeños reparos:**

3093 + RRA a 25°C	60°C
Polvo	5 min
Toque	15 min
Manoseo	1 hora

Lijado: Seco: lija 320 y final con 400
Húmedo: lija 400 y final con 600

Plazo de validez: 2 años, almacenado a la temperatura de 15 (59°F) a 35°C (95°F) y libre de humedad.

Salud y seguridad: Favor consultar MSDS

Sugerencias:

Relación de mezcla, en volumen, entre el Primer 5100 y el 5115 Gris Oscuro, para obtener diferentes tonalidades de gris.

Gris claro : Gris Oscuro		Tonalidad
100 : 0	Gris Claro	
75 : 25	Gris claro medio	
50 : 50	Gris medio	
25 : 75	Gris Oscuro medio	
0 : 100	Gris Oscuro	

Si necesario, corregir el primer con masilla rápida y reaplicar el primer sobre el área.

- Utilizar siempre el endurecedor y los thinners indicados para mezcla.
- Utilizar las lijas adecuadas para lijado húmedo o seco.
- Para efectuar el lijado, esperar el tiempo de secado especificado, para evitar marcado del parche.



Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.