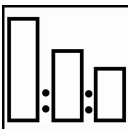
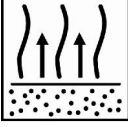
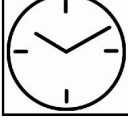


Primer Classic FAST

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Descripción		
Primer PU de dos componentes con alto poder de relleno, excelente lijado, adherencia y con secado rápido. Indicado para diversos sustratos.		
	4 Primer Classic FAST 1 Hardener Classic 1 Plus Reducer	
	Usar la regla de mezcla Sikkens Regla universal Sikkens	
	Configuración del soplete: 1.7 - 1.9 mm	Presión de aplicación: 2 - 4 bar en la entrada de aire
	2 – 3 manos Aplicar dos a tres manos simples con el tiempo de flash-off indicado.	
	Flash-off entre manos 5 – 10 minutos a 25°C * Seleccionar Reducer de acuerdo con la temperatura	Flash-off antes del secado 5 – 10 minutos a 25°C
	Tiempo de secado Hardener Classic	(25°C) 1 hora (60°C) 20 minutos
	Lijado inicial: P320 Lijado final: P600	
	Lijado inicial: P400 Lijado final: P600	
	Usar la protección respiratoria apropiada AkzoNobel A&AC recomienda el uso de máscara respiratoria.	

Leer TDS completo para informaciones detalladas del producto.

Primer Classic FAST

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Primer PU de dos componentes con alto poder de relleno, excelente lijado, adherencia y con secado rápido. Indicado para diversos sustratos.

Productos y Aditivos

	Primer Classic FAST	
Endurecedor	Hardener Classic	
Thinner	Plus Reducer Fast; spot y reparos de paneles, rango de temperatura: Plus Reducer Medium; spot y reparos de paneles y grandes áreas, rango de temperatura: Plus Reducer Slow; grandes áreas y servicios de pintura total, rango de temperatura: Plus Reducer Extra Slow; usar en temperaturas extremadamente altas, rango de temperatura:	(15°C - 25°C) (20°C - 30°C) (25°C - 35°C) arriba de 35°C
Aditivos	Elast-O-Actif; elastificante para flexibilizar piezas plásticas. Ver S8.06.03c	

Materias-primas Básicas

Primer Classic FAST: Resinas acrílicas.
Hardener Classic: Resina poliisocianato.

Sustratos Apropiados

Pinturas antiguas debidamente preparadas.
Washprimers y Washfillers Sikkens.

El Primer Classic FAST deberá ser siempre aplicado sobre Washprimer.

Preparación de la superficie



Limpieza de la superficie: remover previamente cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el desengrasante adecuado.
Limpiar previamente la superficie con agua tibia y detergente, en seguida enjuagar con agua limpia.



Acabados existentes: desengrasar y lijar con P320/P400 o a húmedo con P400/P600.



Limpieza de la superficie: remover cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar el Primer Classic FAST, utilizando un desengrasante adecuado.

Mezclar antes de usar

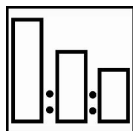


Mezclar completamente el Primer Classic FAST antes del uso.

Primer Classic FAST

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL

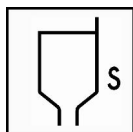
Relación de la mezcla



- 4 Primer Classic FAST
- 1 Hardener Classic
- 1 Plus Reducer

Usar regla de catálisis universal Sikkens

Viscosidad



20 – 30 segundos – Copo Ford 4 à 25°C.

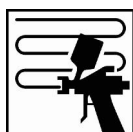
Configuración del soplete / presión de aplicación



Gravedad	1.7 - 1.9 mm	2 - 4 bar o 29 – 58 lbs / pol ²
Succión	1.8 mm	2 - 4 bar o 29 – 58 lbs / pol ²

Para un máximo relleno use el pico de aplicación adecuado y baja presión.

Aplicación



Aplicar dos a tres manos simples usando tiempo de flash-off de 5-10 minutos entre manos. (dependiendo siempre de la espesura del mano aplicada).

Espesura de la película

Aproximadamente de 40-50 µm por mano en las condiciones de aplicación recomendadas.

Vida útil de la mezcla

30 minutos

25 °C

Rendimiento teórico

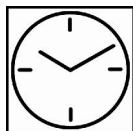
Usando la aplicación recomendada, el rendimiento teórico es de 13m²/litro por mano de Primer Classic FAST listo para uso.

El rendimiento práctico depende de muchos factores como: forma del panel, imperfecciones de la superficie, métodos y condiciones de aplicación.

Primer Classic FAST

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Tiempo de secado



(25°C)
1 hora

(60°C)
20 minutos



La temperatura no debe ultrapasar 100°C durante el horneado.
Aguardar 5 minutos de flash-off antes de hornear por infrarrojo.

Lijado final



Lijado final a seco: P400
Lijado inicial: P320 – P600



Lijado final húmedo: P600
Lijado inicial: P400 - P600



Limpieza de la superficie: remover cualquier contaminación de la superficie antes de la aplicación del acabado, usando un desengrasante apropiado.

Limpieza del equipo

Solventes Sikkens o solventes de limpieza de soplete.

VOC

El índice de VOC para el producto listo para uso es de 475 g/litro.

Almacenamiento del producto

La validez del producto es determinada cuando los mismos son almacenados cerrados a 25°C.
Evitar la exposición del producto a mudanzas bruscas de temperatura.

Plazo de validez: Ver informaciones en el envase.

Primer Classic FAST

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Akzo Nobel Ltda
Automotive & Aerospace Coatings
Dirección: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampo – SP
Tel: 0800 709 5121

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE: La información de esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva y está embasada en nuestro conocimiento y en las leyes actuales. Cualquier persona que use este producto para alguna finalidad que no sea las recomendadas en esta hoja técnica sin primero obtener la confirmación escrita por nosotros sobre la adecuación del producto hace así su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario analizar todas las etapas para cumplir las demandas y reglas de la legislación local. Siempre leer la Ficha de Información y Seguridad de los Productos Químicos y la Ficha de Datos Técnicos sobre este producto, si disponible. Todo el consejo o toda la indicación sobre este producto hecha por nosotros (en esta hoja de informaciones o de otra manera) es alineado con el mejor de nuestro conocimiento, pero nosotros no tenemos el control sobre la calidad y condiciones de los sustratos o de muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros concordemos con la manera que está escrito, nosotros no aceptaremos la responsabilidad con la performance del producto o por cualquier pérdida o daño que surgir con el uso del producto. Todos los productos suministrados están sometidos al nuestro termo patrón y condición de venta. Usted puede solicitar una copia de este documento y revisar cuidadosamente. La información contenida en esta ficha de datos está sujeta a cambios de tiempos en tiempos de acuerdo con nuestra experiencia y nuestra política de continuo desarrollo. Es de responsabilidad del usuario verificar este documento previamente antes del uso de este producto.

Los nombres de los revestimientos mencionados en esta hoja de datos son marcas registradas o son licenciadas de AkzoNobel.

Head Office

Akzo Nobel Automotive & Aerospace Coatings B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <http://www.sikkens.com.br/>