

## Rellenador para carrocería BONDO®

### DESCRIPCIÓN

Hemos combinado microesferas con resinas y talcos seleccionados, para producir un relleno para carrocería de automóvil que es más rápido y fácil para trabajar, y brinda al mismo tiempo una superficie para pintar que es más resistente, flexible y durable. Lo que diferencia a Bondo® de otras marcas de productos livianos es su fabricación superior y su preciso control de calidad, lo que asegura un producto de calidad constante, una y otra vez.

### CARACTERÍSTICAS

- Formula no separable.
- Textura más lisa.
- Fácil de trabajar.
- Limado más rápido y fácil.
- Buena adherencia a superficies de acero, metales, aluminio, fibra de vidrio y madera.
- Fácil y rápido de extender. No empasta el papel de lija, por lo que disminuye dramáticamente el consumo del mismo.
- Listo para lijar en 20 minutos.

### PRODUCTOS

- 261: 473 mL (1 pinta)
- 262: 946 mL (1/4 de galón)
- 265: 3,78 L (1 galón)
- 267: 1.89 L (1/2 galón)

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



- Limpie la superficie con agua jabonosa tibia para eliminar toda la cera, grasa y aceite. Deje secar.
- Lije la zona dañada con papel de lija grueso, grano 80, para quitar toda la pintura, imprimación y óxido hasta llegar al metal desnudo. Lije hasta 25 a 50 mm (1 a 2 pulgadas) más allá de la zona dañada. Elimine el polvo proveniente del lijado.

### MEZCLA



Amase el tubo del endurecedor cremoso cuidadosamente antes de su uso. Para una cantidad de relleno del tamaño de una pelota de golf, extraiga una tira de 32 mm (1 1/4") de endurecedor, o mezcle un círculo de relleno de 76 mm (3") de diámetro y 13 mm (1/2") de espesor con una tira de 76 mm (3") de endurecedor cremoso. Mezcle cuidadosamente hasta obtener un color uniforme y una superficie limpia y sin poros. Mezcle únicamente cantidades pequeñas, que puedan utilizarse dentro de los 3 a 4 minutos. No agregue endurecedor cremoso en el recipiente del relleno.

### APLICACIÓN



Aplique una capa del relleno mezclado sobre la zona de la reparación, aplicando una firme presión para asegurar la máxima adherencia. Si fuera necesario, aplique capas múltiples a fin de hacer el contorno más alto para el lijado. Se recomienda el uso de una máscara antipolvo. No aplique capas de relleno que tengan un espesor mayor de 6.4 mm (1/4").

Para obtener los mejores resultados, aplique a temperaturas de 7 °C (45 °F) o mayores. Temperatura bajo 15°C (60°F) podría extender el tiempo de endurecer de 5 a 10 minutos. Para la limpieza, utilice acetona.

### VIDA ÚTIL



3 a 4 minutos.

### TIEMPOS DE SECADO Y DE LIJADO



Deje que el relleno aplicado endurezca durante 20 a 30 minutos. Lije con papel de lija grano 80, y bisele con papel de lija grano 180 o más fino. Espere 1 hora antes de pintar. El tiempo de secado depende de la temperatura y de la cantidad utilizada de endurecedor.

Opcional: si fuera necesario, aplique una capa muy fina de masilla para carrocería Glazing & Spot Putty de Bondo® para rellenar picaduras o pequeñas imperfecciones.

### IMPRIMACIÓN/PINTURA



Puede imprimarse y pintarse después de 1 hora.

### ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Gris claro
<b>Gravedad específica</b>	1,12 ± 0,03
<b>Viscosidad</b>	144 000 a 232 000 cps.
<b>Tiempo de gelificación</b>	3.75 a 5 minutos.
<b>Dureza Shore D</b>	
Después de 2 horas	60 ± 5
<b>Tiempo de limado</b>	3 a 10 minutos
después de la gelificación	
<b>Tiempo de lijado</b>	20 minutos
<b>Resistencia a la tracción</b>	aprox. 1000 psi
<b>Resistencia al corte por tracción de junta solapada</b>	aprox. 1000 psi

**Adherencia**  
> Acero a acero: aprox. 1000 psi

**Propiedades del producto curado**  
> Contracción %: <0.5%  
> Absorción de agua %: <0.3%  
> Resistencia a la gasolina: Excelente

**Temperatura máxima de aplicación**  
Por encima de 82.2 °C (180 °F) el producto se ablandará, y la reparación puede perder adherencia

**Duración de conservación** Un (1) año de la fecha de fabrica.

3M Automotive Aftermarket Division  
3M Center/Bldg. 223-6N-01  
St. Paul, MN 55144-1000  
1-877-MMM-CARS (666-2277)  
www.3m.com/automotive  
Made in U.S.A.  
© 3M 2009  
3M is a trademark of 3M.  
Dynatron is a trademark of 3M.  
00-0000-0000-0