

Surfacer

Fondo de secado rápido para laqueado automotivo y laqueado en madera.

CERTIFICACIONES



LÍNEA AUTOMOTIVOS



RENDIMIENTO TEÓRICO



24 - 26 m²
galón/mano

SECADO



Tacto: 5 min
Lijado: 30 min
Total: 2 h

RECOMENDACIÓN



No pintar con lluvia,
debajo de 6 °C
ni humedad mayor a 90 %

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

DILUCIÓN

(2 a 3 MANOS)
MANOS DELGADAS

P x T

THINNER
UNIVERSAL
3030

APLICACIÓN



SOPLETE

PRESIÓN 30-40 LIBRAS

Descripción.

Primer de un componente compuesto por resina de nitrocelulosa, resinas sintéticas, pigmentos, cargas y solventes seleccionados. Aplicado sobre superficies metálicas masilladas o tratadas previamente con un anticorrosivo, confiere una excelente adherencia a las pinturas de acabado. También se utiliza en madera.

Usos.

- Idóneo para parches, pequeñas reparaciones y repintados completos.
- Producto de capa intermedia (no se aplica sobre metal directamente) en automóviles y otras superficies metálicas que van a ser posteriormente terminados con una pintura de acabado como Nitrolac MONOPOL (C-20).
- Solamente se puede aplicar sobre metal descubierto si se trata de pequeñas áreas.
- Se aplica también sobre madera luego de que ésta ha sido debidamente sellada en capa muy delgada con Masilla para Madera MONOPOL (B-60).

Ventajas.

- Secado extra rápido.
- Fácil lijado.
- Fácil de aplicar.
- Alto poder de relleno.
- Buena flexibilidad y adherencia.
- Mantiene la película con la suficiente elasticidad para acomodarse por sí misma a la expansión o contracción de la superficie.

- Permite observar errores de sellado.
- Sella poros e imperfecciones del lijado.
- Mejora la adherencia entre capas de pinturas antiguas y nuevas.

Preparación de la superficie.

PREPARACIÓN GENERAL

- Eliminar grasas y aceites.
- Raspar, escobillar y/o lijar los sectores dañados.
- Eliminar el polvo.

ACABADOS EXISTENTES

- Desengrasar y lijar con lija 320 en seco o lija 600-800 al agua.

LAQUEADO DE MADERA

- Se recomienda previamente sellar la superficie con Masilla para Madera MONOPOL (B-60).
- Lijar suavemente la superficie.

HIERRO Y ACERO

- Esmerilar todas las soldaduras disparejas y aristas vivas de los cantos y eliminar las salpicaduras eléctricas.
- Eliminar el óxido, restos de pintura, etc. con escobilla de hierro (manual o mecánica) y lijar con lija 320.

- Desengrasar cuidadosamente la superficie con un paño limpio empapado con Thinner Universal 3030 y luego secar inmediatamente con otro paño seco.
- Aplicar una o dos capas de un anticorrosivo (Primer Alquídico, D-20).

ALUMINIO Y HIERRO GALVANIZADO (CALAMINA)

- Lavado con detergente y agua. Secar bien.
- Aplicar una capa delgada del imprimante Wash

Primer MONOPOL (D-25).

Precauciones.

- Producto inflamable.
- Se recomienda el uso de máscara protectora contra vapores orgánicos, lentes de seguridad y guantes de PVC o látex.
- Mantener el ambiente bien ventilado durante la preparación, aplicación y secado.
- En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos. Si la irritación persiste consultar un médico.
- Tóxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente (no provocar vómito).
- Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor en un lugar seco y ventilado.
- Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos. Durante la preparación y aplicación del producto y una vez aplicado el mismo, hasta que seque totalmente y no tenga olor.

Recomendaciones.

- Evitar pintar a temperaturas inferiores a 6 °C y/o humedad relativa mayor al 90 %.

Modo de empleo y rendimiento teórico.

- Mezclar el producto por lo menos por 3 minutos. No se debe dejar sedimento sin integrar, ya que toda materia sólida es importante para la capacidad protectora del Surfacer MONOPOL.
- Diluir 1 parte del Surfacer con hasta 1 parte de Thinner Universal 3030 MONOPOL si es necesario.
- Viscosidad de aplicación: 20 - 30 segundos copa Ford (25 °C).
- Aplicar con soplete dos a tres capas cruzadas parejas y uniformes.
- Asegúrese de cubrir la totalidad de la superficie, incluyendo, en especial, aquellas zonas más conflictivas tales como aristas, cantos vivos, soldaduras, etc.
- Dejar orear 30 minutos entre manos. En caso de aplicar sobre acabados acrílicos termoplásticos, dejar un tiempo de oreo más largo entre capas.
Rendimiento teórico: 24 - 26 m²/galón/mano. En la práctica, el rendimiento depende de varios factores como, por ejemplo: forma del objeto, imperfección de la superficie, modo de aplicación, etc.
Lijado: En seco, primero con lija 320 a 400 y finalmente con lija 600. Al agua, primero con lija 400 y finalmente con lija 600. Si se lija con agua, dejar un tiempo de 30 minutos a 20 °C antes de aplicar el acabado.

Productos complementarios.

- **PINTURAS ANTICORROSIVAS**
Primer Alquídic Extra Intemperie (D-20).
- **SELLADO DE SUPERFICIES**
Masilla para Madera (B-60).
- **PINTURAS DE ACABADO**
Nitrolac MONOPOL (C-20).
Pintura Sintética Brillo (A-05).
Pintura Sintética Mate (A-10).
Pinturas para Autos Acrílicas, Poliéster y Duco.
- **BARNICES DE ACABADO**
Barniz Nitroclear MONOPOL (C-25).
Barniz Lacabril MONOPOL (B-63).
- **DILUYENTE Y LIMPIEZA DE LOS EQUIPOS**
Thinner Universal 3030.
Thinner Nitrolac 3007.

Sistema de aplicación.

- **SOPLETE CONVENCIONAL (SUCCIÓN)**
Pico de 1,8 mm.
Presión 3 - 4 Bar (30 - 40 lb/pul).
- **SOPLETE GRAVEDAD**
Pico de 1,5 - 1,8 mm.
Presión 3 - 4 Bar (30 - 40 lb/pul).
- **HVLP GRAVEDAD**
Pico de 1,6 - 1,9 mm.
Presión 3 - 4 Bar (30 - 40 lb/pul).
- **HVLP SUCCIÓN**
Pico de 1,8 - 2 mm.
Presión 3 - 4 Bar (30 - 40 lb/pul).

Tiempo de secado (25 °C).

- Al tacto: 5 minutos.
- Lijado: 30 minutos.
- Total: 2 horas.

Acabado seco.

Mate.

Número de capas.

Aplicar 2 a 3 capas de Surfacer.

Envases.

- 1/4 Galón (0.9 litros).
- Galón (3.5 litros).
- 18 litros.

Gama de colores.

Gris (código 206.430).
Blanco (código 206.111).



788-88585
WhatsApp manager

Línea gratuita 800 10 1400

www.pinturasmonopol.com